

Möller
Schulungszentrum

Wir leben Qualität



Optimale Flanschverbindung

Die Möller Metalldichtungen GmbH führt Schulungen nach DIN EN 1591-4 durch. Hierbei werden Monteure theoretisch und praktisch dahingehend geschult, Flanschverbindungen qualifiziert zu montieren, die unter die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG fallen. Die Schulung beinhaltet ein zweitägiges Seminar sowie eine von unabhängiger Seite durchgeführte Abschlussprüfung für die „Kompetenzstufe Basiskompetenz“.

Montageschulung entsprechend DIN EN 1591-4

Schulungsanbieter: Möller Metalldichtungen GmbH

Ziel der Schulung: Bewertung der Befähigung von Personal (Verschraubungstechniker) für die Montage und die Demontage von Schraubverbindungen, die unter die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (DGRL) fallen.

Schulungsort: Schulungszentrum der Möller Metalldichtungen GmbH
39444 Hecklingen, Brunnenweg 10

Ausbilder: Ingenieure und Anwendungstechniker der
Möller Metall-Dichtungen GmbH

Schulungsdauer: 1,5 Tage theoretische und praktische Schulung

Prüfungsabnahme: Die Prüfungsabnahme findet am Ende des zweiten Schulungstages statt.
Nach 30 Minuten Vorbereitung erfolgen die schriftlichen und praktischen Prüfungen.

Abschluss: Das personenbezogene Zertifikat wird vom TÜV SÜD ausgereicht.

Gruppe: max. 10 Teilnehmer



Basiskompetenz Verschraubungstechnik

Vorbemerkung

Entsprechend der EN 1591-4 muss jeder Verschraubungstechniker zunächst die Basiskompetenz zur Montage und Demontage von Schraubverbindungen erlangen.

Ggf. können weitere Schulungen erforderlich sein, beispielsweise, wenn hydraulische Verspannmethode eingesetzt oder spezielle Verbindungen, wie z.B. Wärmetauscher, montiert werden.

Schulungsinhalte (Auswahl)

- Arten von Schraubenverbindungen
- Funktionsweise von Dichtungen
- Zusammenhang von Schraubenlänge, Schraubenkraft und Dichtflächenpressung
- Ursachen für das Versagen von Schraubverbindungen mit Dichtungen
- Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen
- Sichere Demontage der Verbindungen
- Lagerung, Handhabung
- Vorbereitung der Dichtfläche, Erkennen von Fehlern und Mängeln
- Ausrichtung der Dichtfläche
- Auswirkung der Gewindereibung und Bedeutung des Schmiermittels bei drehmomentgesteuertem Anziehen
- Montageübung (jeweils mit Fuji-Filmen)
- Dichtheitsanforderungen
- Dokumentation der Demontage/Montage

Prüfung

Die Prüfung wird in einen theoretischen und einen praktischen Abschnitt unterteilt.

Der theoretische Teil beinhaltet einen Fragenkatalog.

Der praktische Teil beinhaltet die Montage und Demontage von Flanschen.



Schulungskosten

Schulungsanfragen und -buchungen

Möller Metaldichtungen GmbH

Brunnenweg 10
39444 Hecklingen
Telefon: +49 3925 37890-0
Fax: +49 3925 930037
Internet: www.moeller-it.de



Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Viktor Weber
Leiter Anwendungstechnik/Qualitätssicherung
Telefon: +49 3925 3208720
Fax: +49 3925 930037
E-Mail: weberv@moeller-it.de

