

**Test Report**

Inspection Certificate  
Certificat de Réception  
Certificato Collaudo Materiali

DIN EN 10204- 3.2

Prüf-Nr. - Inspection No -  
Certificat N° - N° di collaudo: 1081 W 906114

Teil - Part - Partie - Parte: 1

Blatt-Nr. - Sheet No - Page N° - Pag N°: 1 / 7

**Besteller** - Customer - Acheteur - Committente:

**Kundenbestell-Nr.** - Purchase order No -  
Numero cdo client - N° dell'ordine:

Möller Metaldichtungen GmbH  
Brunnenweg 10 - 39444 Hecklingen

Vom - dated - date - in data: 20.05.2014

**Herstellerwerk** - Manufacturer's work - Usine productrice - Produttore:

**Werks-Nr.** - Works-No - N° usine - Commessa N°:

Möller Metaldichtungen GmbH  
Brunnenweg 10 - 39444 Hecklingen

**Prüfgrundlagen/Anforderungen** - Technical requirements/Demands - Spécifications techniques/Exigences - Norma di controllo/Requisiti:  
DIN EN ISO 10497, 2010, and API 607, 6th edition

Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp -  
Poinçon de l'expert - Punzone dell'ispettore:

**Erzeugnis** - Product - Prodotto - Prodotto

Pos Item-No Poste-N° N° pos.	Stückzahl Quantity Nombre Numero pezzi	Gegenstand - Article - Désignation du produit - Tipo di prodotto
1	2	<b>Flanschdichtung</b> Wellringdichtung MMW-G Nennweite: DN 50 Druckstufe: PN 40 Graphitauflage: 98% Metallträger: 1.4571 Dicke: 3 mm
1	1	<b>Testventil</b> Absperrventil, Phoenix Typ S20, Flanschanschlüsse, Handrad Nennweite: DN 50 Druckstufe: PN 40 Gehäuse-/Oberteilmaterial: 1.4408

Zusätzliche Angaben - Additional remarks - Autres remarques - Osservazione:

Als geeignet nachgewiesene Nennweiten:  
DN 50, DN 65, DN 80, DN 100  
2", 2 1/2", 3", 4"  
Als geeignet nachgewiesene Druckstufen:  
Class 300, Class 400, Class 600  
PN 40, PN 63

Ort der Prüfung:  
Dr.-Ing. T. Bäumer GmbH  
Altensenner Weg 75 - 32052 Herford

**Die gestellten Anforderungen sind laut Anlagen erfüllt** - The requirements are fulfilled as per Annex.  
Les conditions imposées sont satisfaites suivant annexes - I risultati sono conformi al requisiti richiesti come da allegati.

**Herford**  
Ort - Location - Lieu - Località

20.05.2014  
Datum - Date - Data

*T. Bäumer*

Dr.-Ing. T. Bäumer

Beratender Ingenieur



*N. Wilhelm*

Dipl.-Ing. N. Wilhelm

Der Sachverständige / Abnahmebeauftragte  
Expert / Inspection Representative

**Anlagen** - Annexes - Annexes :  
1) Ergebnis der Prüfungen - Test results - Résultats des essais - Risultati delle prove

**TUV NORD GmbH**  
Benannte Stelle; Kenn-Nr.: 0045  
Notified Body; reg no 0045

## Prüfbeschreibung

Die Armatur wird mit Wasser bei einem Druck von 30,0 barü belastet und mit einer Temperatur zwischen 750 °C und 1000 °C über einen Zeitraum von 30 min beflammt. Über den Gesamtzeitraum der Beflammung werden die äußere Leckage und die Leckage in Durchgangsrichtung der geschlossenen Armatur ermittelt. Im Anschluss wird für die geöffnete und max. 100 °C warme Armatur die äußere Leckage ermittelt.

## Instrumentierung

Temperatur: 4 Thermoelemente, Ni Cr Ni, Genauigkeit 1 K.

Druck: Druckaufnehmer, Genauigkeit 0,5 %.

PC-System: AD-Wandlerkarte, Messwerterfassungssoftware, PC

Die Messaufnehmer werden regelmäßig von einem Kalibrierdienst geprüft.

Ansprechdruck für die Entlastung des Gehäuseinnenraums: -

## Prüfergebnisse

Zeitpunkt des Prüfbeginns (Zünden der Brenner): 09.50 Uhr

### Temperaturen und Drücke während der Brenndauer

Zeit [s]	p [barg]	T <sub>Feuer1</sub> [°C]	T <sub>Feuer2</sub> [°C]	T <sub>Kal1</sub> [°C]	T <sub>Kal2</sub> [°C]
.0	30	955.3	849.0	123.0	142.5
30.0	30	953.8	801.0	189.0	207.0
60.0	30	956.9	799.5	255.0	271.5
90.0	30	946.0	816.0	316.5	330.0
120.0	30	941.3	834.0	376.5	384.0
150.0	30	941.3	846.0	432.0	427.5
180.0	30	950.6	861.0	483.0	472.5
210.0	30	961.6	870.0	526.5	511.5
240.0	30	956.9	847.5	565.5	546.0
270.0	30	927.3	822.0	597.0	573.0
300.0	30	955.3	849.0	624.0	597.0
330.0	30	916.4	810.0	649.5	619.5
360.0	30	928.8	853.5	669.0	637.5
390.0	30	960.0	856.5	688.5	652.5
420.0	30	946.0	844.5	708.0	669.0
450.0	30	964.7	879.0	723.0	682.5
480.0	30	944.4	862.5	736.5	693.0

A blue ink signature is written over a circular stamp. The stamp contains the text 'SUTIA' and some illegible characters. The signature is a cursive script.

510.0	30	902.3	801.0	748.5	703.5
540.0	30	933.5	844.5	756.0	711.0
570.0	30	933.5	852.0	763.5	717.0
600.0	30	977.1	888.0	771.0	724.5
630.0	30	980.3	880.5	780.0	732.0
660.0	30	935.1	834.0	790.5	739.5
690.0	30	952.2	862.5	796.5	744.0
720.0	29	960.0	855.0	801.0	747.0
750.0	29	961.6	873.0	807.0	750.0
780.0	29	946.0	879.0	814.5	754.5
810.0	29	975.6	888.0	819.0	756.0
840.0	29	944.4	838.5	828.0	762.0
870.0	30	914.8	846.0	832.5	765.0
900.0	29	946.0	868.5	834.0	766.5
930.0	29	919.5	835.5	838.5	769.5
960.0	30	944.4	853.5	840.0	772.5
990.0	30	941.3	859.5	843.0	775.5
1020.0	30	935.1	841.5	844.5	774.0
1050.0	30	855.6	778.5	850.5	774.0
1080.0	30	805.7	763.5	843.0	763.5
1110.0	30	875.8	813.0	826.5	751.5
1140.0	30	863.4	766.5	826.5	750.0
1170.0	30	808.8	780.0	825.0	747.0
1200.0	30	874.3	789.0	811.5	741.0
1230.0	30	917.9	823.5	813.0	745.5
1260.0	30	877.4	777.0	817.5	748.5
1290.0	30	861.8	780.0	816.0	748.5
1320.0	30	827.5	760.5	814.5	747.0
1350.0	30	808.8	766.5	810.0	742.5
1380.0	30	776.1	772.5	805.5	738.0
1410.0	30	955.3	931.5	801.0	741.0
1440.0	30	983.0	924.0	811.5	753.0
1470.0	30	977.9	774.0	832.5	762.0
1500.0	30	854.0	789.0	822.0	759.0
1530.0	30	880.5	810.0	816.0	756.0
1560.0	30	888.3	783.0	816.0	756.0
1590.0	29	910.1	826.5	817.5	757.5
1620.0	29	869.6	793.5	817.5	757.5
1650.0	29	889.9	828.0	817.5	757.5
1680.0	30	885.2	822.0	819.0	759.0
1710.0	30	882.1	793.5	820.5	760.5
1740.0	30	840.0	738.0	822.0	762.0
1770.0	30	941.3	831.0	817.5	762.0
1800.0	30	858.7	804.0	831.0	771.0



**Zeit zur Abkühlung der Armatur auf unter 100 °C:** 7 min

**Öffnen der Armatur:** Ja

**Erreichen der völligen Offenstellung der Armatur:** Ja

	Undichtheit [ml/DN/min]	Zulässige Undichtheit [ml/DN/min]
<b>Undichtheit des Sitzes während der Brenndauer:</b>	0,4	16,0
<b>Äußere Undichtheit während der Brenn- und Abkühlzeit:</b>	0,0	4,0
<b>Undichtheit des Sitzes bei niedrigem Prüfdruck:</b>	0,0	1,6
<b>Äußere Undichtheit bei geöffneter Armatur:</b>	0,0	1,0

## **Anmerkungen**

Als Flanschdichtungen wurden Wellringdichtungen MMW-G der Möller Metalldichtungen GmbH im Ein- und Austritt eingesetzt. Die Dichtungen wurden mit einem Drehmoment an den Flanschschrauben von 140 Nm montiert. Nach der Prüfung waren äußere Beschädigungen nur am Außenrand der Dichtungen feststellbar. Während der Prüfung wurde insbesondere die Dichtheit der Flanschdichtungen beobachtet.

## **Zusammenfassung**

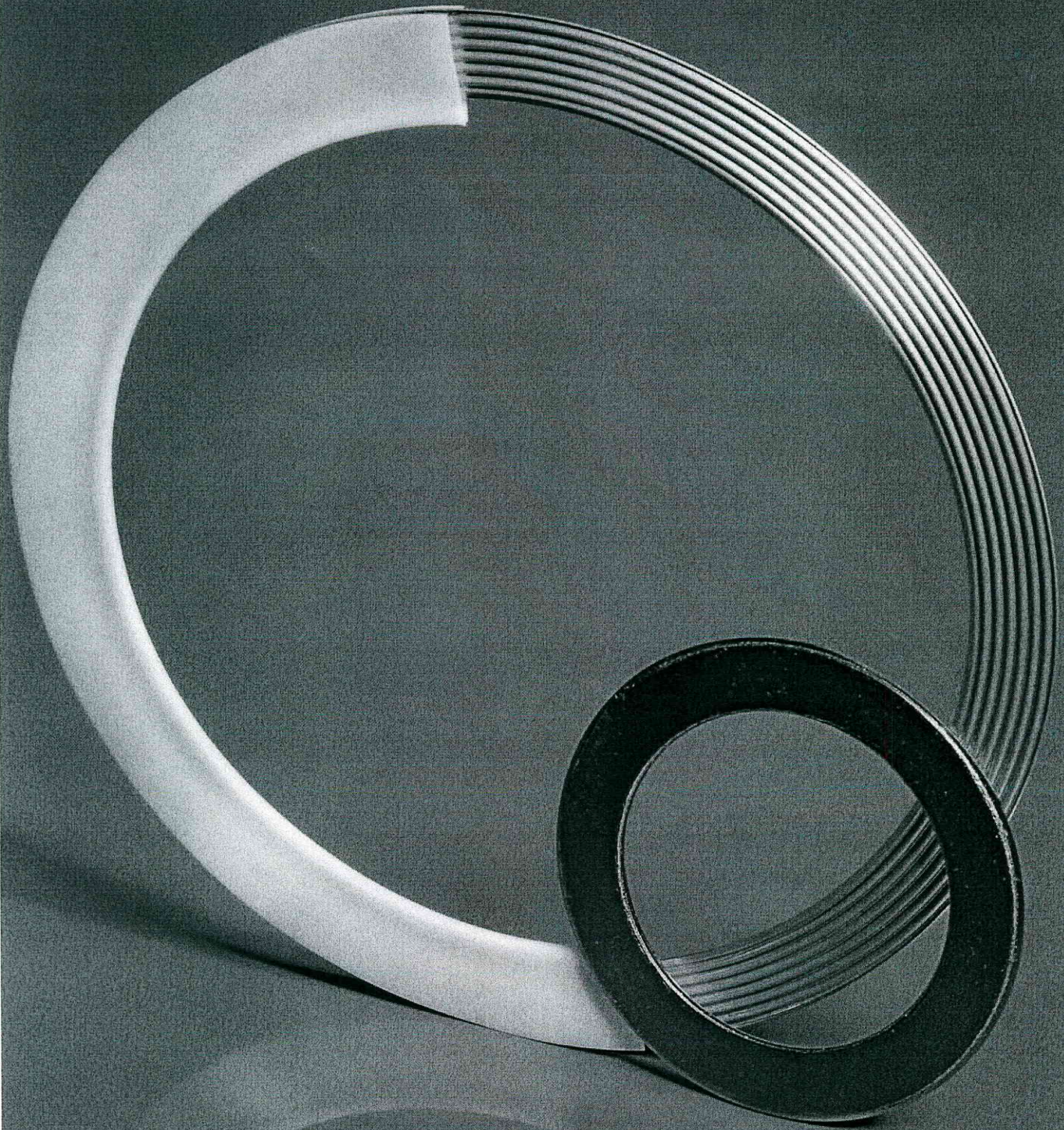
Das Absperrventil DN 50 PN 40 mit den Wellringdichtungen MMW-G der Möller Metalldichtungen GmbH im Ein- und Austritt erfüllte die Anforderungen gemäß DIN EN ISO 10497, 2010. Nur zulässige Undichtheiten stellten sich während der Prüfung ein. Undichtheiten an den Flanschdichtungen wurden während der gesamten Prüfung nicht festgestellt.



# MMW Wellringdichtung




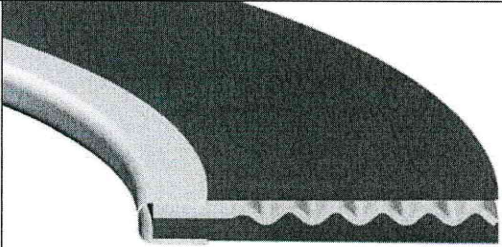
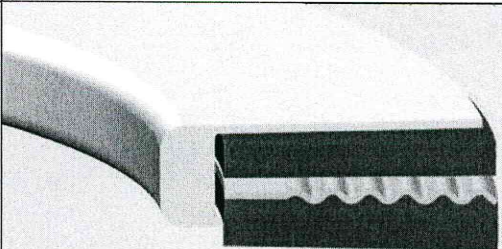
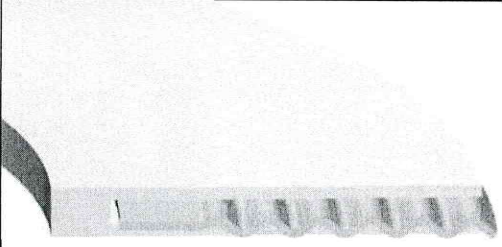
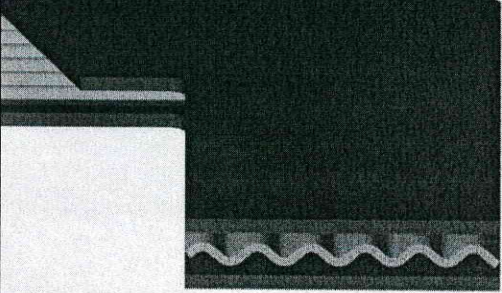
Wir leben Qualität



Made in Germany

Technisches Datenblatt

Weichstoffauflage	
Auflagen	Maximale Einsatztemperatur
PTFE	250°C
Graphit 99,85 % 98,00 %	450°C 400°C
Glimmer	1000°C
Dicke der Weichstoffauflage	0,8 mm Standard, andere auf Anfrage

Ausführungsbeispiele		
Ausführung	Beschreibung	Ansicht im Schnitt
MMW	Wellring mit und ohne Auflage	
MMWIB	Wellring mit Auflage und Innenbördel	
MMWH	Wellring mit PTFE-Hülle Wellring mit Auflage und PTFE-Hülle	
MMWHD	Wellring mit Auflage und PTFE-Hülle mit Diffusionssperre	
MMWF	Wellrahmen	

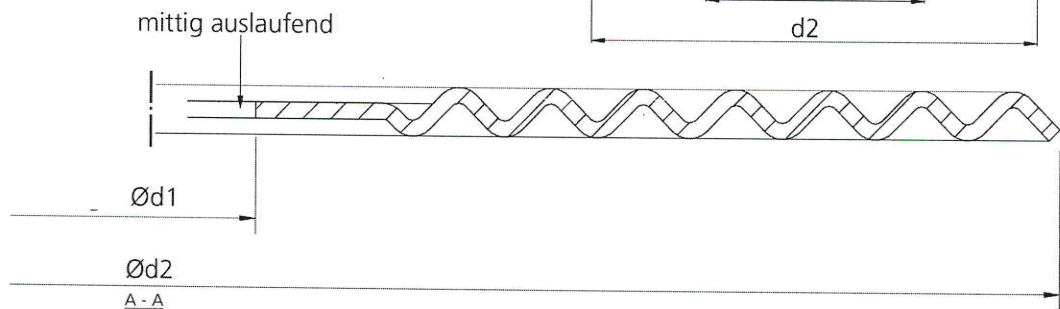
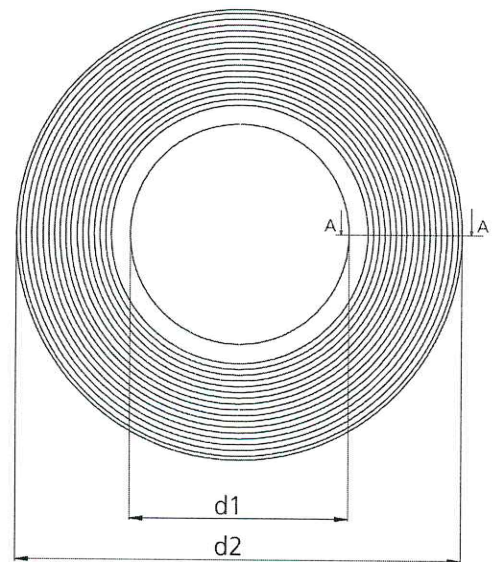


# Technisches Datenblatt

„Möller-Dichtungen stehen für **höchste Qualität** zu **wettbewerbsfähigen Preisen**. Unsere Qualität bei Wellringdichtungen sichert Ihnen **reproduzierbare Dichteigenschaften**. Hierdurch wird die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit gewährleistet.“

## Allgemeine Information

Wellringdichtungen mit Weichstoffauflagen, zumeist aus Grafit oder PTFE, weisen eine sehr hohe Dichtigkeit in Verbindung mit geringstem Kriechen (Schraubenkraftverlust) auf. Hinzu kommen ausgezeichnete elastische Eigenschaften, bedingt durch den metallischen Wellring. Diese Kombination herausragender Eigenschaften machen Wellringdichtungen zu idealen Dichtungen für Raffinerien, Chemie- und Petrochemieanlagen. Sie sind hervorragend zur Abdichtung von vorrangig Stahlflanschen und Stahl-Email-Flanschen mit hohen Druck- und Temperaturbelastungen geeignet.



## Materialien

### Metallträger

Gruppe	DIN	ASTM	Werkstoff (EN)	Maximale Einsatztemperatur
Edelstahl	X 6 CrNiMo Ti 17 12 2 X 6 CrNiTi 18 10	316 Ti 321	1.4571 ✓ 1.4541 ✓ andere auf Anfrage	450 °C 450 °C
Hitzebeständige Stähle	1.4828 und auf Anfrage			1000°C

